

تجفيف الذرة الصفراء بالطاقة الشمسية

اسعد رحمن سعيد الحلفي

قسم علوم الاغذية والتغذيات الأحيائية كلية الزراعة -جامعة البصرة -العراق

asaadrehman@yahoo.com

الخلاصة

تم تجفيف الذرة الصفراء في المجفف الشمسي غير المباشر ذي الجريان الطبيعي المصنوع محلياً ويكون من مجمع شمسي مساحته 0.5 m^2 وغرفة تجفيف طاقتها الاستيعابية 25 كغم مصنعة من الخشب . قورنت النتائج مع طريقة التجفيف الشمسي الطبيعي خلال شهر كانون الثاني من عام 2007 وأظهرت النتائج انه يمكن استخدام الطاقة الشمسية لتجفيف الذرة الصفراء في محافظة البصرة . وان كل من المحتوى الرطوبى والنشاط المائي والحرارة النوعية قد انخفضت مع زيادة ساعات النهار وكان الانخفاض أعلى عند استخدام المجفف الشمسي منه عند استعمال طريقة التجفيف الشمسي الطبيعي .بلغ معدل درجة الحرارة في غرفة التجفيف 41.85°C عندما معدل درجة حرارة الجو 18°C . تم التوصل الى معادلات تجريبية لحساب الحرارة النوعية للذرة الصفراء والمحتوى الرطوبى ودرجة حرارة المجفف الشمسي عند معرفة شدة الاشعاع الشمسي ودرجة حرارة الجو .

كلمات مفتاحية : الذرة الصفراء ، الطاقة الشمسية ، مجفف شمسي .

المقدمة

التجفيف هو إحدى الطرق القديمة المستعملة بشكل واسع لحفظ الأغذية وقد استعمله منذ العصور القديمة وقبل آلاف السنين البابليون والمصريون واليونانيون والرومانيون في حفظ بعض أنواع الفاكهة والخضير والمحاصيل الحبوبية واللحوم والأسمك والحليب يعمل التجفيف على إيقاف نشاط البكتيريا والتآمر والإنتزيمات مما يؤدي الى توقف التلف وتكون الأغذية مركرة ومحقظة بنكهتها وقيمتها الغذائية وسهولة الخزن والتحضير وخفيفة الوزن (1,2).

بين حسن و Tiris واخرون (3،4) إلى إن الأغذية المجففة تحت أشعة الشمس تتعرض إلى التغيرات في الظروف الجوية المختلفة والتلوث بالإحياء المجهرية والغار والحسيرات مما يؤدي إلى خفض قيمتها الغذائية وتحتاج هذه العملية إلى مساحة كبيرة و زمن طويل نسبياً للتجفيف إن الإمطار ممكن ان تفشل عملية التجفيف بالكامل وتعدم السيطرة عليها (5) إن التجفيف بالطاقة الشمسية هو عبارة عن تقنية الاستفادة من طاقة الإشعاع الشمسي وذلك بتحويلها إلى طاقة حرارية باستخدام مجمع شمسي (6)

ان التجفيف بالطاقة الشمسية يعطي منتوج متجانس وغير منكمش ذو قيمة غذائية أفضل مقارنة مع المجففات الكهربائية والتجفيف الشمسي الطبيعي . وان رطوبة الأغذية تنخفض مع زيادة ساعات النهار (7) كما أشار الحلفي (8) إلى انه التمر عندما يجف بطريقة التجفيف الشمسي الطبيعي فإنه يتمتص رطوبة من الجو خلال فترة انعدام الإشعاع الشمسي مما يؤدي إلى زيادة زمن التجفيف .

تهدف الدراسة الحالية الى استغلال الطاقة الشمسية في تجفيف حبوب الذرة الصفراء ومعرفة بعض صفاتها الفيزيو حرارية مقارنة مع طريقة التجفيف الشمسي الطبيعي .

مواد وطرق العمل

استعمل المجفف الشمسي المصنوع محلياً من قبل مجید و الحلفي (9) في تجفيف الذرة الصفراء وهو يتكون من مجمع شمسي لتحسين الهواء وغرفة تجفيف ذات تسعه إطواق مشبكه ، وطاقته الاستيعابية 25 كغم وكما هو مبين في الشكل 1 .

كما تم تجفيف الذرة الصفراء بالطريقة التقليدية وذلك بتعرضها الى اشعة الشمس مع التقليل لمدة يوم ومن ثم وضع في الظل لحين الجفاف .

تم قياس شدة الإشعاع الشمسي الساقط على سطح المجمع الشمسي بوساطة جهاز باير انوميتر من نوع CM11 صنع شركة Kipp & Zonen, Holland .

قيس درجة الحرارة باستخدام محارير زئبقيه ومزدوجات حرارية من نوع نحاس - كونستنانت ومن صنع شركة بولكس الانكليزية .

قيس رطوبة الذرة الصفراء في العينات الطازجة على درجة حرارة 105 ° لحين ثبات الوزن . كما قدرت نسبة الرطوبة في الذرة الصفراء المجففة في أزمان مختلفة وذلك بقياس الوزن عند كل فترة زمنية محددة (10) .

أجريت تجربة القطاعات العشوائية الكاملة واستخدام اختبار اقل فرق معنوي المعدل للمقارنة بين متوازنات المعاملات عند مستوى معنوي 0.05 وحللت النتائج إحصائياً بواسطة برنامج SPSS .

تم قياس النشاط المائي من العلاقة الآتية (11)

$$\alpha = \frac{M_e}{100}$$

M_e : المحتوى الرطوبي المتوازن %

α : النشاط المائي

حسبت الحرارة النوعية C_p للذرة الصفراء من خلال المعادلة التالية(12)

$$C_p = 1520 + \frac{4186M}{100 - M}$$

M : المحتوى الرطوبي %

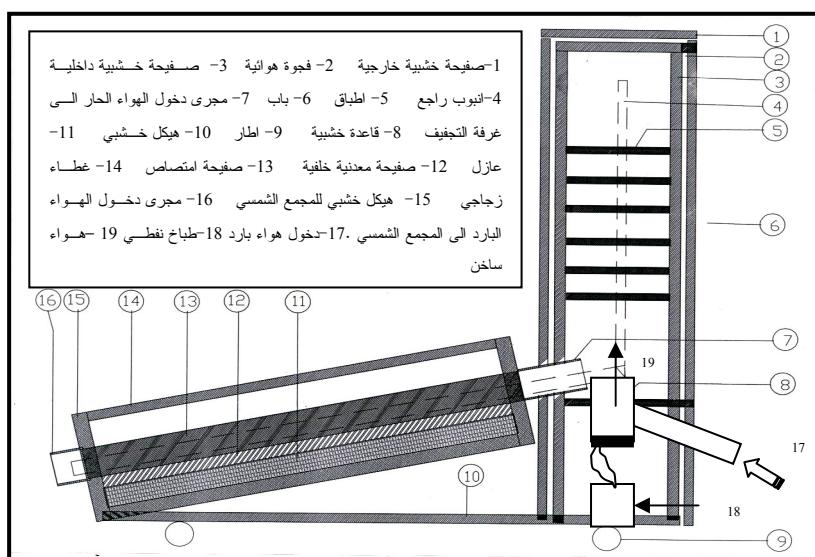
حسبت كفاءة التجفيف من العلاقة الآتية :

[1]: الكفاءة %

Q_d : الطاقة اللازمة للتتجفيف كج /ثا

I_T : طاقة الإشعاع الشمسي واط /م²

A_c : مساحة المجمع الشمسي م²



شكل(1): مقطع رأسي للمجفف الشمسي.



النتائج و المناقشة

يلاحظ من الجدول 1 إن طاقة الإشعاع الشمسي قد ازدادت مع زيادة ساعات النهار وصولاً إلى الساعة الثانية عشر ظهراً وبلغت $923.69 \text{ واط} / \text{م}^2$ ثم انخفضت بعد ذلك وهذا يعود إلى دوران الأرض حول محورها ونتيجة لذلك تغير الزوايا الشمسية Solar angles مع ساعات النهار ، التي تشمل الزاوية السمتية zenith angle وزاوية الارتفاع altitude angle وزاوية السمت azimuth angle وتصل قيمة الأخيرة إلى الصفر عند منتصف النهار والى قيمتها العظمى عند الشروق والغروب وكذلك تغير زاوية الساعة hour angle مع ساعات النهار . وهذا يتافق مع ما توصل إليه العديد من الباحثين (11 ، 13 ، 14) الذين أكدوا على إن شدة الإشعاع الشمسي تزداد مع زيادة ساعات النهار وتصل إلى أقصى قيمة لها عند منتصف النهار ثم تنخفض بعد ذلك . وبلغ معدل طاقة الإشعاع الشمسي في شهر كانون الثاني 757.28 $\text{واط} / \text{م}^2$.

أما بخصوص درجة الحرارة فقد أظهرت إن درجة الحرارة في غرفة التجفيف قد ازدادت مع زيادة ساعات النهار ووصلت إلى أقصى قيمة لها عند الساعة الواحدة ظهراً وبلغت 56° م ثم انخفضت بعد ذلك خلال شهر كانون الثاني . ويعزى هذا إلى استمرار انتقال الحرارة إلى غرفة التجفيف المعزولة عن المحيط الخارجي وارتفاع درجة الحرارة بداخلها عند الساعة الواحدة بعد الظهر نتيجة لبقاء صفيحة الامتصاص ساخنة عند هذه الساعة اذ تزداد درجة حرارة غرفة التجفيف بسبب حدوث حالة التجميع الحراري فيها . يوجد تأثير لدرجة حرارة الجو وطاقة الإشعاع الشمسي على درجة الحرارة في غرفة التجفيف للمجفف الشمسي وكما مبين في العلاقة التجريبية ذات الانحدار المتعدد الآتية $T_{oven} = -27.84 + 3.68 * 10^{-2} I_T + 2.32 T_a$ وقيمة معامل الارتباط فيها 0.973 .

ونلاحظ من الجدول أيضاً إن كفاءة التجفيف للذرة الصفراء بلغت 70% عند استعمال المجفف الشمسي ، بينما بلغت 35% عند استعمال طريقة التجفيف الشمسي الطبيعي وهذا إلى ارتفاع درجة حرارة غرفة التجفيف والقدرة على تحويل طاقة الإشعاع الشمسي إلى طاقة حرارية باستخدام 0.5 م² فقط بينما يتطلب تجفيف نفس الكمية بطريقة التجفيف الشمسي الطبيعي مساحة قدرها 1² فيأخذ الغذاء مساحة أكبر لغرض تعريضه إلى ضوء الشمس بينما في المجفف الشمسي وضع الإطباقي يكون بصورة عمودية وبذلك فان الهواء الساخن يمر عليها ويخرج الرطوبة منها وكذلك فان سرعة إزالة الرطوبة من الغذاء بواسطة المجفف الشمسي هي أكبر منها عند استخدام التجفيف الشمسي الطبيعي وكل هذه العوامل جاءت مجتمعة لتجعل كفاءة التجفيف في المجفف الشمسي عالية وهذا يتحقق مع ما توصل إليه الحلفي (7) من ان استعمال المجفف الشمسي في تجفيف الفواكه والخضير أعطى أعلى كفاءة تجفيف من طريقة التجفيف الكهربائية وطريقة التجفيف الشمسي الطبيعي .

إما بالنسبة إلى رطوبة الذرة الصفراء والنشاط المائي لها فقد بينت النتائج في جدول 2 إن كل من المحتوى الرطوبي والنشاط المائي قد انخفض مع زيادة ساعات النهار وكان مقدار الانخفاض أعلى عند استعمال المجفف الشمسي منه عند استعمال التجفيف الشمسي الطبيعي ، اذ ان المحتوى الرطوبي للذرة الصفراء وصل إلى 3% عند الساعة 15 عند استعمال المجفف الشمسي بينما وصلت إلى 17.42% عند الزمن نفسه باستعمال التجفيف الشمسي الطبيعي . وهذا بسبب ارتفاع درجة الحرارة داخل المجفف الشمسي مما يعمل على إزالة الرطوبة من الذرة الصفراء وبالتالي يؤدي إلى انخفاض النشاط المائي فيها بشكل أكبر من استعمال التجفيف الشمسي الطبيعي .

ان لدرجة الحراره في المجفف الشمسي تاثير مباشر على معدل انخفاض المحتوى الرطوبي ودرجة الحرارة تتأثر بصورة اساسية بطاقة الاشعاع الشمسي ، لذلك تم ايجاد علاقة الارتباط المتعدد بينهم والمعادلة التالية توضح ذلك $T_{oven} = -3.4 \times 10^{-2} + 1.08 \times 10^{-3} I_T - 1.48 \times 10^{-2} w$ وكان الارتباط معنوي وقيمة معنوي وقيمة معامل الارتباط 0.90.

أظهرت النتائج إن الحرارة النوعية للذرة الصفراء قد انخفضت مع زيادة ساعات النهار وكان مقدار الانخفاض أعلى عند استعمال المجفف الشمسي منه عند استعمال طريقة التجفيف الشمسي الطبيعي . وهذا بسبب انخفاض المحتوى الرطوبي للذرة الصفراء مع ساعات النهار وبلغ معدل الحرارة النوعية 2438.73، 2878.98 جول / كغم ° عند استعمال المجفف الشمسي وطريقة التجفيف الشمسي الطبيعي على التوالي . من خلال العلاقة بين الحرارة النوعية والمحتوى الرطوبي للذرة الصفراء تم الحصول على المعادلة التجريبية الآتية: $w = 6082 + 1431.59 Cp$ وكان الارتباط معنوي وقيمة معامل الارتباط 0.998 . ومن هذه المعادلة يمكن معرفة قيمة الحرارة النوعية للذرة الصفراء عند أي محتوى رطوبي .

جدول 1: طاقة الإشعاع الشمسي ودرجة الحرارة في غرف التجفيف (المجفف الشمسي) خلال ساعات النهار.

الزمن	درجة الحرارة ° م	المجفف الشمسي الجو	طاقة الإشعاع الشمسي (واط / م ²)	كفاءة التجفيف (%)	
				المجفف الشمسي	التجفيف الشمسي الطبيعي
70	35	المعدل R.L.S.D	602.42	19	11 9
			763.00	40	17 10
			843.34	47	19 11
			923.69	51	20 12
			883.35	56	20 13
			763.00	45	21 14
			522.00	35	18 15
			757.28	41.85	18
			11.2	2.45	1.32

جدول 2 : المحتوى الرطobi والنّشاط المائي و الحرارة النوعية للذرة الصفراء المجففة بالمجفف الشمسي و طريقة التجفيف الشمسي الطبيعي خلال ساعات .

الحرارة النوعية (جول/كم² °)		النشاط المائي		المحتوى الرطobi %		الزمن
المجفف الشمسي	التجفيف الشمسي الطبيعي	المجفف الشمسي	التجفيف الشمسي الطبيعي	المجفف الشمسي	التجفيف الشمسي الطبيعي	
3327.70	3327.70	0.3016	0.3016	30.16	30.16	9
3166.52	3206.61	0.2823	0.2872	28.23	28.72	10
2885.72	3114.17	0.2460	0.27580	24.60	27.58	11
2523.63	3006.08	0.1943	0.2620	19.34	26.20	12
1798.59	2563.88	0.0624	0.1996	6.24	19.96	13
1719.54	2531.41	0.0455	0.1996	4.55	19.96	14
1649.46	2403.02	0.0300	0.1742	3.00	17.42	15
2438.73	2878.98	0.1660	0.2428	16.58	24.28	المعدل
14.23	15.67	0.0101	0.0132	1.98	2.64	R.L.S.D

المصادر

- 1-Scanlin,D.(1997) . Design , construction ,and use of an indirect , through –pass, solar food dryer. Home power #57.
- 2-David, E.W.V. (2000). Solar dryer systems and the internet: important resources to improve food preparation .International conference on solar cooking Kimberly-South Africa,26th 29th ,November .
- 3-حسن ، عبد علي مهدي (1979).مبادئ الصناعات الغذائية .مطبعة دار الجاحظ بغداد . ص 184 .
- 4-Tirisetal Vlachos,N.A., Karapantsios,T.D., Balauktsis ,A.I., &Chassapis, D.(2002).Drying technology.20(5) .pp. 1239-1267.
- 5-Barbosa-Canovas,G.V.& Vega-Mercado,H.(1996).Dehydration of foods : Other methods of dehydration of food and Packaging aspects. Chapman and Hill, New York
- 6- Vlachos,N.A.,karapantsios,T.D.,Balauktsis,A.I.&Chassapis,D.(2002).Design solar dryer. Drying Technology.20(5).pp.1239-1267.
- 7- الحافي ، اسعد رحمn (2006). تطوير مجفف شمسي ودراسة كفاءته في تجفيف بعض الفواكه والخضر .اطروحة دكتوراه ، كلية الزراعة ، جامعة البصرة.
- 8-الحافي . اسعد رحمn (2007). تصميم وتصنيع واختبار مجفف شمسي شبه مختلط لتجفيف التمر. مقبول للنشر في مجلة البصرة لابحاث نخلة التمر.
- 9-مجيد ، غيث حميد و الحافي ، اسعد رحمn (2007). تصميم مجفف شمسي مزود بمنظومتي الراوح والتسخين واختباره في تجفيف الاسماك واللحوم. مجلة ابحاث البصرة العدد 33 الجزء 3.
- 10-A.O.A.C (1984)Official Method of Analysis of the Association of Official Analytical Chemist 14th ed. Published by the Association of Official Analytical Chemists ,Arlington,Virginia,22209USA.

- 11-Singh,S. , Singh, p.p.& Dhaliwal ,S.S(2004). Multi-shelf portable solar dryer. Renewable energy 29, pp.753-76.
- 12-Stanislaw,p., Digvir,S.J.,Stefan,C.(1998).Grain Drying.John Willey & sons, Inc.pp.303.
- 13-Sebaii, A.A,Abaul-Enein,S.,Ramadan, M.R. &EL- Gohary, H.(2002). Experimental investigation of an indirect type natural convection solar dryer. Energy convection and management. Vol.43,pp.2251-2266.
- 14-Krauter,S.& Ochs,F.(2002) .An All-in-one solar home system . R10 02-world climate & energy events, January6-11,2002.

Drying of Corn By Solar Dryer
Asaad R.S.Al-Hilphy

Food Sciences &Biotechnology Dept-Agric.College-Basrah Univ.Basrah-Iraq

[**asaadrehman@yahoo.com**](mailto:asaadrehman@yahoo.com)

Summary

A corn was dried in the local manufactured solar dryer by natural flow . It consist of solar collector 0.5 m^2 area and drying chamber. The dryer capacity is 25 kg which made of wood. The results compared with natural sun drying method in January 2007, the result showed that the corn drying unable by using solar energy in Basrah city. Moisture content, water activity and specific heat are reduced with increasing day hours, especially by using higher solar dryer than using natural sun drying method. Mean temperature in the drying chamber was 41.85°C and weather temperature was 18°C . Impirical equations was calculated for Corn specific heat, moisture content and temperature of drying champer for solar drying.

Key words: solar energy, solar dryer,Corn