

طرق الاستخلاص

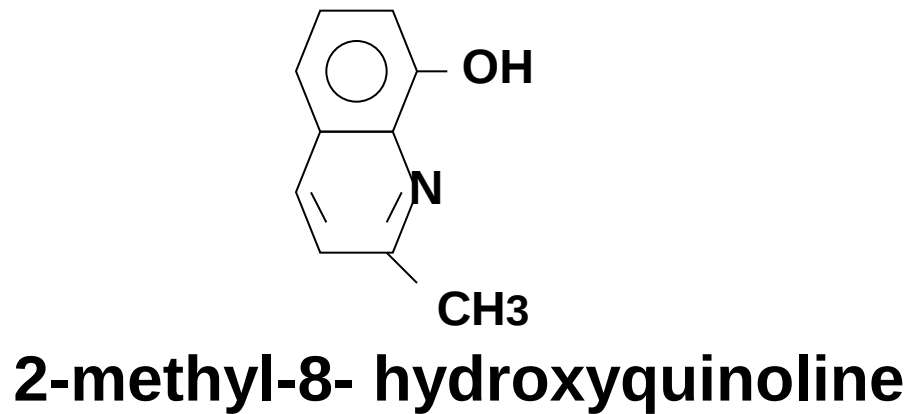
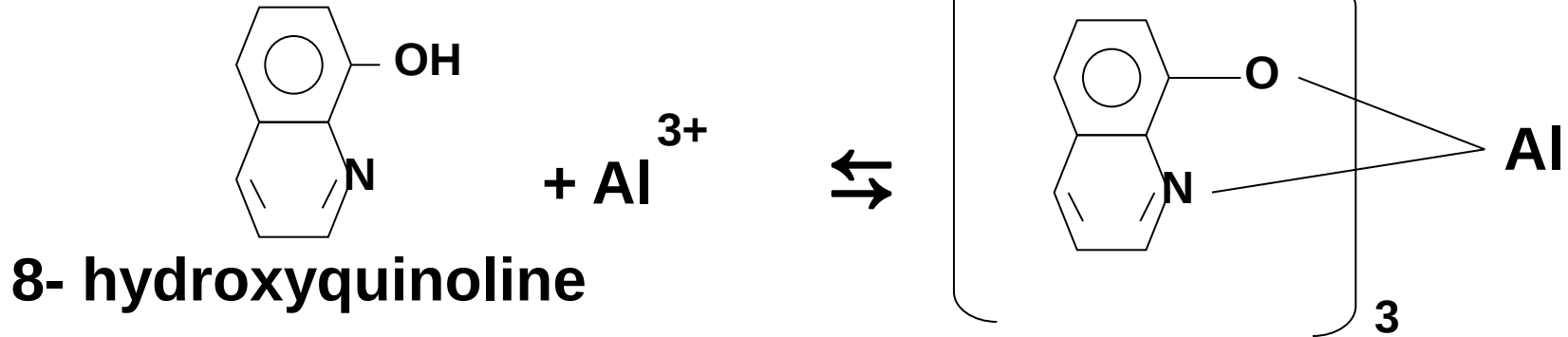
$$D_c = \frac{K_{DMz_2} \cdot K_f \cdot K_a \cdot [H^+]_o}{[H^+]^2 \cdot K_{DH_z}^2}$$

- معامل الفصل β : هو العامل الذي عن طريقه يمكن معرفة مدى كفاءة فصل فلزين عند رقم هيدروجيني معين و تركيز محدد من العامل المخلبي.

$$\beta = \frac{D_{c1}}{D_{c2}} = \frac{K_{f1} \cdot K_{DMz_{n1}}}{K_{f2} \cdot K_{DMz_{n2}}}$$

نستنتج ان مدى كفاءة فصل الفلزات تعتمد على ثوابت تكوين معقداتها مع العامل المخلبي و على ذوبانية هذه المعقدات في كل من المذيب العضوي و الماء.

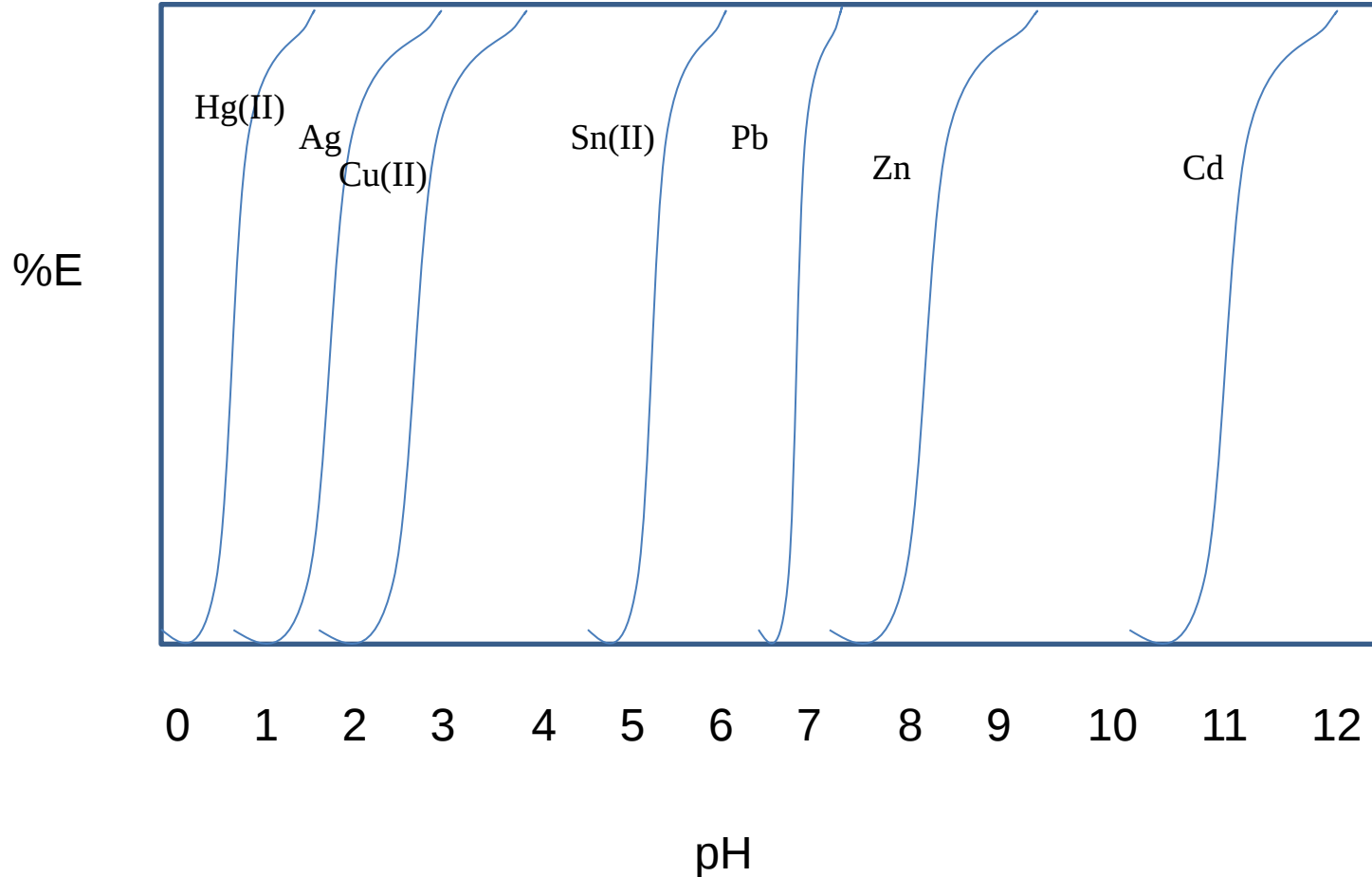
- يمكن تحسين انتقائية العامل المخلبي عن طريق تغيير طفيف في تركيبه فمثلا:



➤ **الإعاقة التجسيمية steric hindrance : هي أثر التوزيع الفراغي للجزيئات في إعاقة التفاعل.**

- يمكن تحسين انتقائية الاستخلاص عن طريق :
 - ١- استعمال عوامل حجب تكون معقدات أيونية ثابتة مع أيونات الفلزات المراد استبعادها و بالتالي تمنع استخلاصها.
 - ٢- التحكم في الرقم الهيدروجيني

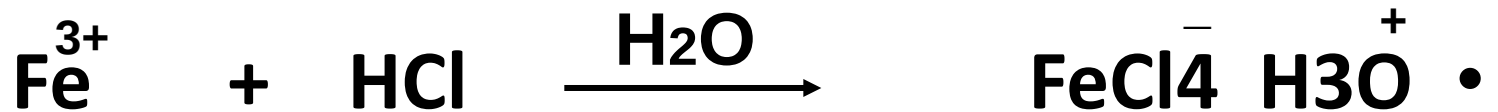
$$Dc = K \frac{[Hz]_o^2}{[H^+]^2}$$



منحنيات الاستخلاص لبعض معقدات الفلزات مع العامل المخلبي
Dithizone

استخلاص المعقدات الفلزية الايونية المشتركة

- المعقدات الايونية المشتركة تتكون عن طريق اتحاد أيون الفلز مع جزيء مكون مركب يحمل شحنة ثم يزدوج مع أيون آخر يخالف له في الشحنة ليكون أيون مزدوج.



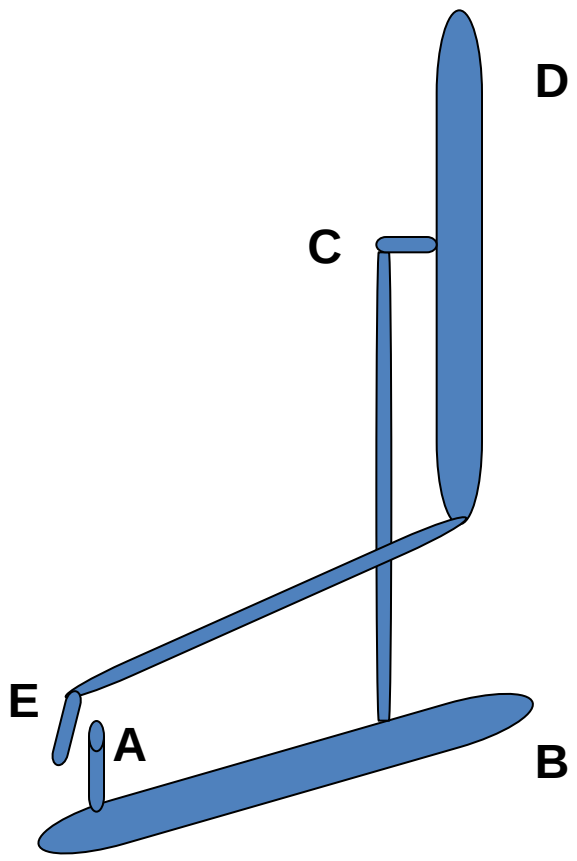
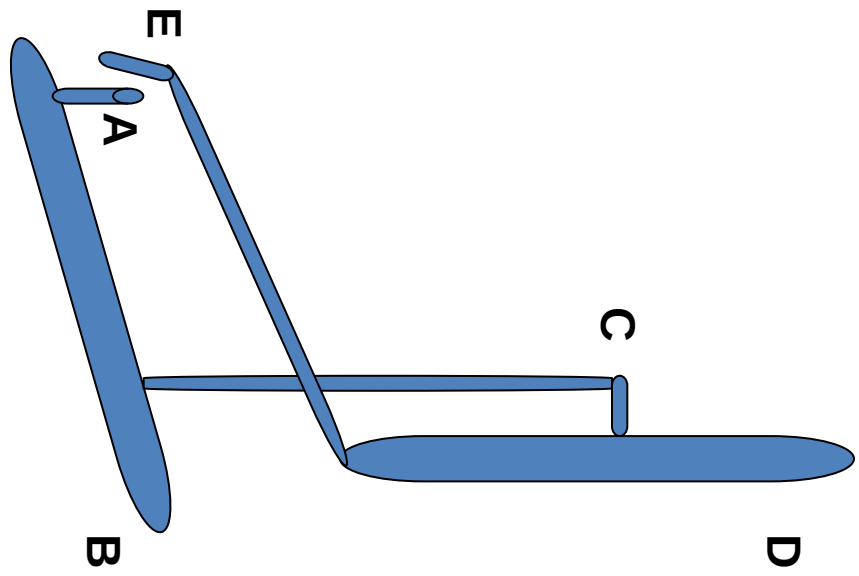
- في هذا النوع من الاستخلاص لابد من توفر الشروط التالية:
- ١- إيجاد الظروف اللازمة لتكوين الايون الفلزي المعقد المشحون
 - ٢- إيجاد الظروف اللازمة لتكوين أيون مزدوج كبير
 - ٣- إيجاد مذيب عضوي قادر على إذابة الايون المزدوج

طرق الاستخلاص

- إذا كانت نسبة التوزيع كبيرة فإنه يمكن فصل المذاب بشكل كمي في عملية استخلاص واحدة أو تكرار الاستخلاص عدة مرات.
- إذا كانت نسب التوزيع للمواد المذابة متقاربة يلزم تكرار الاستخلاص بعدد كبير من المرات حتى يكون تاماً لذلك نلجأ إلى **طريقة كريج**.

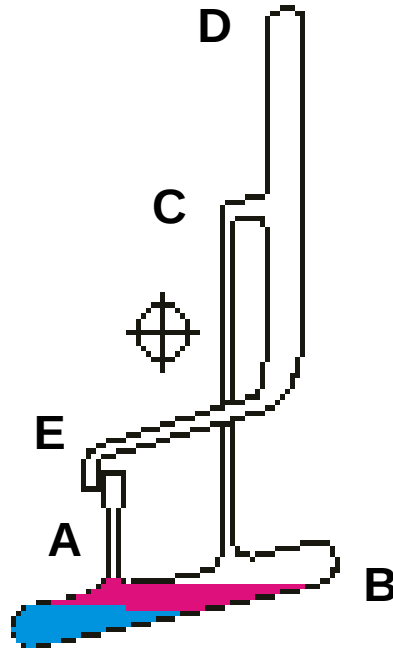


عداد : أ.د. شيخة الغنام



جهاز طريقة كريج

START OF CYCLE



التوزيع
الرئيسي



المستودع

e: 0	1	2	3
1 0.5			
0.5			

الانتقال
الاول



المستودع

	0.5		
0.5			
0.25	0.25		
0.25	0.25		

الانتقال
الثاني



المستودع

	0.25	0.25	
0.25	0.25		
0.125	0.25	0.125	
0.125	0.25	0.125	

الانتقال
الثالث



المستودع

	0.125	0.25	0.125
0.125	0.25	0.125	
0.0625	0.1875	0.1875	0.0625
0.0625	0.1875	0.1875	0.0625

إعداد : أ.د شيخة الغنام

$$F_{n,r} = \left[\frac{n!}{r!(n-r)!} \right] x^{n-r} y^r$$

$$D = \frac{C_S}{C_M}$$

$$X = \frac{\frac{C_S V_S}{C_S V_S + C_M V_M}}{\frac{C_M V_M}{C_S V_S + C_M V_M}} = \frac{\frac{D V_S}{D V_S + V_M}}{\frac{V_M}{D V_S + V_M}}$$

مثال:

• إذا كانت $D = 1$ و $V_S = V_M$ فاحسبي الجزء من المذاب في الأنبوب الثاني بعد ثلاث انتقالات

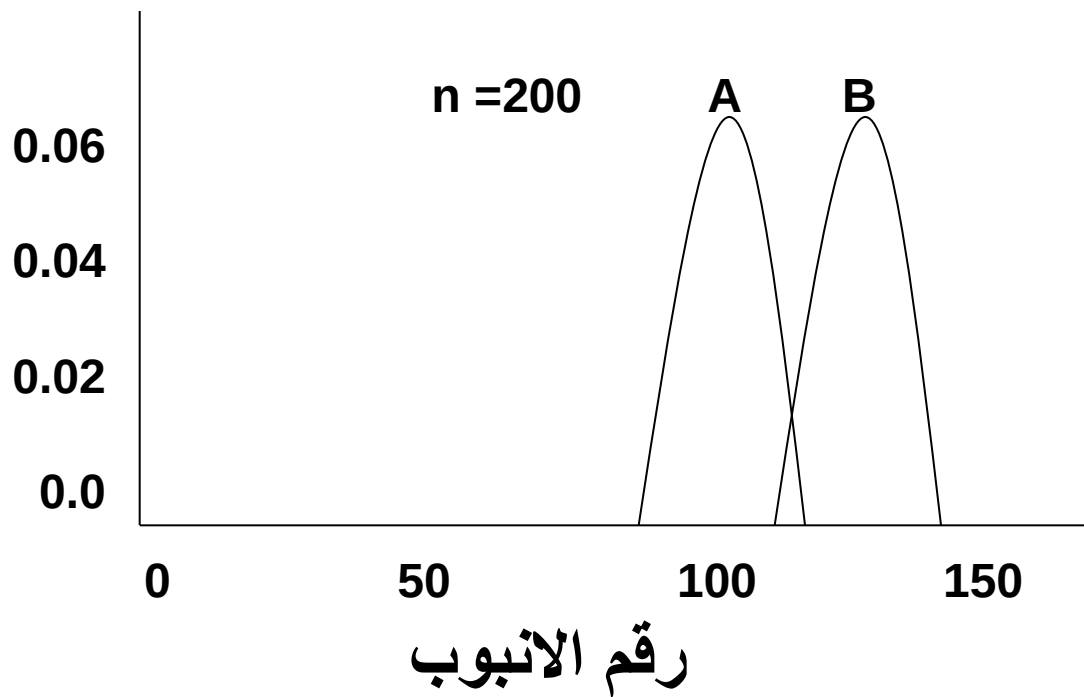
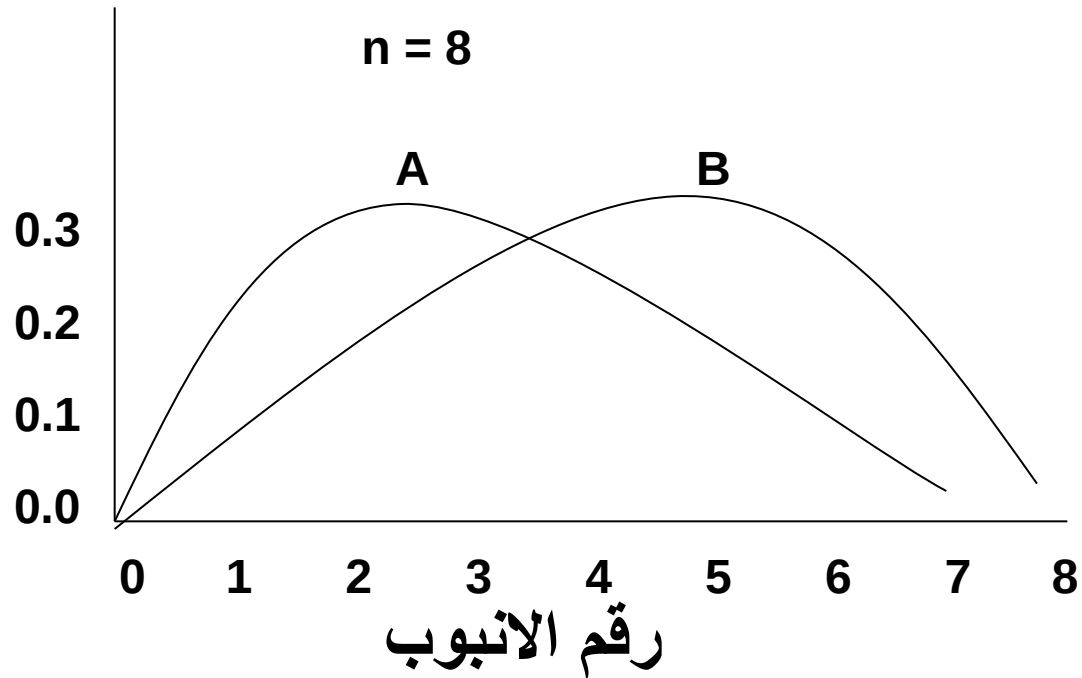
$$D = 1 \quad V_S = V_M = 1 \quad r = 2 \quad n = 3$$

$$x = \frac{D V_S}{D V_S + V_M} = \frac{1}{1 + 1} = 0.5$$

$$y = \frac{V_M}{D V_S + V_M} = \frac{1}{1 + 1} = 0.5$$

$$F_{n,r} = \frac{n!}{r!(n-r)!} x^{n-r} y^r = \frac{3 \times 2 \times 1}{2 \times 1 (1)} 0.5^{3-2} \times 0.5^2 = 0.375$$

جزء العذاب في كل انبوب ($x + y$)



تطبيقات الاستخلاص

- يستخدم لفصل المادة المراد تحليلها عن الشوائب المحتمل تداخلها و ذلك قبل التحليل.
- يمكن تقدير الفلزات في المواد الغذائية و البترول و المعادن و النباتات بعد فصلها بالاستخلاص.
- تركيز كمية الفلز في حجم صغير و هذا مفيد خاصة اذا كانت حساسية طريقة التحليل ليست جيدة.
- إعداد: أ.د. شيخة الغنام